



Elektronikproduktion | 05 februari 2021

© Frontside Electronics

FRONTSIDE fortsätter att investera i produktionen

Redaktör: Dennis Dahlgren

Det är inte det enklaste att klämma in en 6,2 meter lång och 1,2 meter bred två ton tung varmluftsgugn på andra våningen i en industrilokal i Göteborg. 16 minusgrader gör inte det hela enklare heller. Men FRONTSIDE har gjort det förr och gör det nu igen.

Den svenska kontraktstillverkaren har investerat i en ny ERSA Hotflow 3/20e när man nu fortsätter sin utvecklingsresa.



Helene Winberg © FRONTSIDE

Bolaget har konsekvent genom året fortsatt att investera i produktionen. Mycket på grund av framgångarna som bolaget skördat under de gångna åren och att fler och fler frågor från kunderna gällande vissa typer av teknologier, maskiner och certifieringar. Under 2019 investerades det i en ny Ersä VERSAFLOW vilket då innebar att FRONTSIDE kunde minska handlödningen och istället selektivlöda kort, och under fjolåret blev det en ny MY300 som tog plats i fabriken. Evertiq kontaktade tillverkaren från framsidan för att se hur installationen av den nya maskinen gick. Det är ingen lätt uppgift att få in en maskin av den här storleken när den enda vägen in är en dörr på andra våningen, hur har allt gått och hur lång tid tog det hela? – Vi har gjort detta fyra år i rad nu och börjar få rutin, varje individ vet hur allt går till. Vår duktiga medarbetare tillsammans med maskintekniker och truckförare löser både ut och in med maskiner under en timme. 07:30 stod den gamle ugnen på backen och innan lunch var den nya driftsatt och i eftermiddag börjar vi ta fram individuella lödprofiler, säger vd Helene Winberg till Evertiq. Hon fortsätter och säger att på

måndag kommer det återigen vara full fart i fabriken. Och att det är just såna här händelser som gör saker och ting lite extra roligt och motiverar alla i verksamheten. Att valet landade på just en ERSA Hotflow menar Helene Winberg var relativt lätt. – Vi tog cirka tio referenser från kollegor i branschen och alla har varit mycket nöjda och sagt samma sak, den levererar och kräver väldigt lite underhåll. Detta är vår tredje maskin ifrån ERSA och att även ERSA är ett familjeföretag värmer extra gott för oss, förklarar vd:n. Som tidigare sagts, och som tåls att upprepas, var 2020 allt annat än ett vanligt år. Men FRONTSIDE inleder 2021 med en investering i produktionen, hur sammanfattas år 2020 för verksamheten? – Vi blev lite skrämda i början av pandemin men veckorna gick och allt eftersom fick vi ändå en förhoppning om en vändning. Det blev aldrig någon tydlig vändning vilket vi kanske hade förväntat oss men vi fortsatte få in order och hade att göra i produktionen. Vi har klarat oss bra hittills och haft en ökning på 10%. Vårt mål var väl en ökning på mer än så men vi är väldigt tacksamma för hur vi klarat oss än så länge. Helene berättar att den största anledningen till att bolaget har stått stadiga genom pandemin är helt klart att FRONTSIDE har många kunder och kunder i många olika branscher. – Vi bestämde oss snabbt i början av pandemin att vi måste hålla i alla pengar vi kan och börja kapa kostnader, men när vår gamla varmluftsugn började krångla valde vi ganska snabbt att hellre köpa ny än att försöka laga. Kvaliteten i vårt arbete sätts i alla våra maskiner och när något börjar strula så har vi fördelen, tack vare att vi genom åren skapat oss en ekonomisk möjlighet, att kunna investera. Nu är maskinparken och alla våra tre linor helt uppdaterade och kompletta för ett par år framåt, avslutar vd:n.

LinkedIn



Mikael Wikberg

Owner | FRONTSIDE Electronics AB | We make sure to enable "Made in Sweden".

1 d

Vi fortsätter våra ständiga utvecklingsresa. Fast bestämda att vi ska erbjuda en riktigt vass och modern maskinpark.

Kika på filmen. 🎬

[#Ersa](#) [#madeinsweden](#) [#Frontside](#)

