

Ordning och reda lockar storföretag till Mölnlycke

Hos Frontside är pedantisk ordning en dygd. Den har blivit lite av ett kännetecken och en viktig del i affärsidén.

Så har småföretaget också en imponerande kundkrets, med bland andra Ericsson, Saab och Volvo.

Våra kunder vill inte bara veta hur korten ser ut färdiga, de vill också veta i detalj hur vi arbetar för att vara säkra på produkternas kvalitet, säger Robert Olsson, VD och ägare till elektronikföretaget Frontside Electronics AB.

Företaget bedriver legoverksamhet inom kretskortsmontering. Förra året monterades cirka 13 miljoner komponenter på 91.000 kretskort i företagets lokaler. Ofta handlar det om små serier med bara några stycken kretskort.

Lyckligtvis är Robert Olsson pedant. Han säger det med ett leende och berättar att hans fru är likadan. Hon sköter företagets administration.

När han tar emot på andra våningen i Mölnlycke företagspark, får jag känslan av att ha hamnat på ett kontor. Väggarna är rena och vita och det är helt tyst i lokalen.

Handarbete

Först när vi svänger runt hörnet ser jag bänkraderna, där personalen sitter och arbetar. De sitter tysta och böjda över kretskorten med lödkolvar i händerna. Längst bak står ytmonteringsutrustningen och lödugnen för den automatiserade tillverkningen. Sedan följer bänkarna för den manuella hålmonteringen.

Trots att det mesta i samhället i dag handlar om automatiska processer består själva kärnan i automationen, kretskortstillverkning, fortfarande av ett stort mått handarbete. Ätminstone för de mer avancerade kretskorten. Logiken tycks vara att ju mer komplicerade uppgifter kretskorten skall klara, ju mer handarbete krävs vid tillverkningen.

-Vi har specialiserat oss på mer komplicerade kretskort för industrin, säger Robert Olsson som startade Frontside 1990.

Förra året flyttade företaget till Mölnlycke och fick nya fräscha lokaler, en förutsättning för att kunna arbeta precis så kvalitetsmedvetet som Frontside vill.

Redan från första dagen organiserades verksamheten efter en närmast pedantisk ordning. Personalen får inte ta med sig några personliga tillhörigheter in i produktionslokalen. Det råder också kartongförbud. Istället ligger varje jobb i en svart plastlåda.

- Vår nisch är att erbjuda en öppen tillverkning för våra kunder. De skall kunna komma när som helst och se hur vi arbetar. Därför har vi det alltid lika rent och snyggt.

Hela tillverkningen är också ESD-skyddad, vilket innebär att all statisk elektricitet är avledd, från såväl golv och väggar som från bänkar, stolar och personal. Statisk elektricitet kan annars, skada de känsliga kretskorten.

Snabb service

Den noggranna ordningen är ett sätt att klara de högt ställda kvalitetskraven, Men den är också en förutsättning för att kunna arbeta så fort som kunderna ofta kräver av en legotillverkare.

- Speciellt storkunder som Ericsson och Saab kopplar in oss när de inte själva hinner med jobben. Då måste vi stå redo och snabbt kunna få produkterna färdiga.

Kretskorten innehåller ofta flera hundra komponenter som måste monteras exakt rätt. Minsta misstag kan vara förödande.

Många gånger kan vi inte ens prova korten, för de skall användas i någon hemlig produkt som vi inte får se. Då gäller det att göra rätt från början.

De senaste åren har företaget expanderat kraftigt. I dag finns 18 anställda och omsättningen ligger på cirka 12 miljoner. Men redan i höst räknar Robert Olsson med en rejäl expansion.

- Jag har kontakt med flera intresserade kunder som kommer att ge oss mer jobb i höst.